

Désignation Normalisée

TS EN ISO 17633-A	: T 18 8 Mn P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 18 8 Mn P M21/C1 1
AWS A5.22	: E307T1-1/-4 (mod.)

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.7	6.0	19.0	9.0

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
480	630	50 J	40

Fonctions Et Applications

Fil fourré inox déposant un acier inoxydable amagnétique austénitique au manganèse pour le soudage sous protection gazeuse. Utilisée pour les assemblages et les rechargements d'aciers au manganèse jusqu'à 14 % Mn ou d'aciers à haute teneur en soufre et phosphore. Convient également pour les assemblages hétérogènes entre aciers de constructions, aciers alliés ou austénitiques au Cr-Ni. Utilisée aussi comme sous couche avant rechargement dur. Réparation de pièces exposées aux chocs ou usure par friction. Travaux publics, voies ferrées, cimenteries, tôles de blindage, godets de pelletieuses, mâchoires de concasseurs, rails ... Gaz utilisé M 21 ou CO₂

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW D.C. (+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambellage
6011100006	1.2	0.047"	15	D 300