

**Désignation Normalisée**

TS EN ISO 17633-A	: T 18 8 Mn P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 18 8 Mn P M21/C1 1
AWS A5.22	: E307T1-1/-4 (mod.)

**Analyse Chimique Du Type  
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.7	6.0	19.0	9.0

**Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Resilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
480	630	50 J	40

**Fonctions Et Applications**

Fil fourré inox déposant un acier inoxydable amagnétique austénitique au manganèse pour le soudage sous protection gazeuse. Utilisée pour les assemblages et les rechargements d'aciers au manganèse jusqu'à 14 % Mn ou d'aciers à haute teneur en soufre et phosphore. Convient également pour les assemblages hétérogènes entre aciers de constructions, aciers alliés ou austénitiques au Cr-Ni. Utilisée aussi comme sous couche avant rechargement dur. Réparation de pièces exposées aux chocs ou usure par friction. Travaux publics, voies ferrées, cimenteries, tôles de blindage, godets de pelletieuses, mâchoires de concasseurs, rails ... Gaz utilisé M 21 ou CO<sub>2</sub>

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

FCAW D.C. (+)

**Intensités Moyennes & Poids**

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambellage
	mm	inch		
6011100006	1.2	0.047"	15	D 300